

**Організаційний комітет  
з підготовки та проведення  
Всеукраїнської науково-практичної конференції  
«Сталий розвиток фінансового та реального секторів економіки:  
міжнародний досвід та перспективи для України»**

Тетяна КАНЄВА – декан факультету фінансів та обліку Державного торговельно-економічного університету, голова організаційного комітету;

Ігор ЧУГУНОВ – завідувач кафедри фінансів Державного торговельно-економічного університету, заступник голови організаційного комітету.

Наталія ШУЛЬГА – завідувачка кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету, заступник голови організаційного комітету.

Члени оргкомітету:

Надія ПЕЛЕСЬКО – заступник декана факультету фінансів та обліку Державного торговельно-економічного університету;

Лідія БЕЛЯНКО – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету;

Сергій САВЛУК – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету;

Катерина КІРСЄВА – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету;

Лариса НЕТРЕБЧУК – ст.викладач кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету.

Декан



Тетяна КАНЄВА